

**Mercedes-Benz V 250****Details**

Preis

37.500 €

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	10.2026
<b>Leistung</b>	140 KW / 190 PS
<b>Leistung</b>	190
<b>Kilometerstand</b>	98.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	8
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	02/2015
<b>Hersteller Farbe</b>	Obsidianschwarz
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

**Ausstattung**

- |                         |                            |                         |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Metallic              | - Leichtmetallfelgen       | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperre    | - Servolenkung          |
| - ABS                   | - ESP                      | - Navigationssystem     |
| - Scheckheft gepflegt   | - Sitzheizung              | - Partikelfilter        |
| - Sportsitze            | - Elektr. Seitenspiegel    | - Sportfahrwerk         |
| - Sportpaket            | - Bluetooth                | - Bordcomputer          |
| - CD-Spieler            | - Freisprecheinrichtung    | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix                | - Lichtsensor              | - Nebelscheinwerfer     |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Spurhalteassistent       | - Alarmanlage           |
| - Armlehne              | - Berganfahrrassistent     | - Elektr. Heckklappe    |
| - Lederlenkrad          | - Reifendruckkontrolle     | - Schaltwippen          |
| - Soundsystem           | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen           |
| - USB                   | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen       |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket              | - Ambiente-Beleuchtung  |

**Kontakt**

Autohaus Schultheis GmbH  
 Kurmainzer Straße 35  
 65929 Frankfurt am Main

Tel.: 069 / 312866  
 E-Mail: [info@autohaus-schultheis.de](mailto:info@autohaus-schultheis.de)

## Mercedes-Benz V 250

- |                                  |                     |                    |
|----------------------------------|---------------------|--------------------|
| - WLAN / Wifi Hotspot            | - Apple CarPlay     | - Android Auto     |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Multi-CD-Wechsler | - Klimaautomatik   |
| - Tempomat                       | - LED-Tagfahrlicht  | - LED-Scheinwerfer |

## Fahrzeugbeschreibung

### Fahrzeugbeschreibung? Highlights zum Fahrzeug:

**SONNTAGS VON 12-16 UHR BESICHTIGUNG MÖGLICH TERMIN PER WHATSUP : 017644407060**

**Lückenlos scheckheft-gepflegt**

**Unfallfrei & Nachlackierungsfrei**

**Nichtraucher-Fahrzeug**

**Fahrzeug in einem sehr guten Pflegezustand**

**Klimaautomatik**

**Einparkhilfe Vorne / hinten / Park-Distance-Controll**

**Rückfahrkamera**

**Automatikgetriebe**

**Sitzheizung**

**NAVIGATION**

**BI-XENONSCHEINWERFER**

**TAGFAHRLICH LED**

### Sonderausstattung:

Dachreling (Aluminium eloxiert), Dachverkleidung / Innenhimmel Stoff schwarz, Fernbedienung für Zusatzheizung, Kraftstoff-Filter mit Wasserabscheider, Kraftstofftank: vergrößert, Lastenverankerung / Verzurrösen, LM-Felgen 8x19 (5-Doppelspeichen), Scheibenwaschanlage beheizt, Schiebetür links elektrisch, Schiebetür rechts elektrisch, Sitze im Lade-/FG-Raum: 1.Reihe, 3er-Sitzbank Komfort, Sitze im Lade-/FG-Raum: 2.Reihe, 3er-Sitzbank Komfort, Zusatzheizung (Warmwasser)

### Weitere Ausstattung:

Ablagenetz an Vordersitzlehne links, Ablagenetz an Vordersitzlehne rechts, Adaptives Bremslicht, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Ambiente-Beleuchtung, Anfahrhilfe (Berganfahr-Assistent), Anhängerkopplung: Elektrik für Anhängersteckdose, Anzeige für Waschwasserstand, Audio-Navigationssystem: COMAND Online, Außenspiegel asphärisch, beide, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte, Außentemperaturanzeige, Avantgarde Edition, BlueEfficiency-Paket, Bremsassistent, Bremssystem mit ABS+ASR, Design- und Ausstattungslinie Avantgarde Edition, Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einstiegsleisten mit Schriftzug Mercedes-Benz (beleuchtet), Einstiegsleuchten, Fahrassistenz-Paket, Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor), Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent, Fahrwerks-Dämpfungssystem Agility Control, Fenster für hintere Türen / Heckklappe mit Wisch-/Waschanlage, Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, vorn links, Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, vorn rechts, Feststellbremse elektrisch, Gurtstraffer, Haltegriffe im Fond, Handschuhfach abschließbar, Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem, Heckscheibe aufstellbar, Heckscheibe heizbar, Intelligent Light System LED, Karosserie/Aufbau: Bus, Karosserie/Aufbau: lang, Kindersicherung, Klimaautomatik Fond (Tempomatik), Kombiinstrument mit Farbdisplay, Komfort-Klimaautomatik Thermotronik, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kopf-Schulter-Airbag (Thoraxbag)

## Kontakt

Autohaus Schultheis GmbH  
Kurmainzer Straße 35  
65929 Frankfurt am Main

Tel.: 069 / 312866  
E-Mail: [info@autohaus-schultheis.de](mailto:info@autohaus-schultheis.de)

## Mercedes-Benz V 250

Fahrer-/Beifahrerseite, Lenkrad (Lenksäule mech. verstellbar), Lenkrad mit Multifunktion inkl. Reiserechner, Metallic-Lackierung, Mittelkonsole vorn mit Rollo / Ablage, Motor 2,1 Ltr. - 140 kW CDI KAT, Park-Paket mit 360° Kamera, PKW-Zulassung, PTC Heater, Radstand 3200 mm, Reifendruck-Kontrollsyste, Reserverad mit Wagenheber, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwischer mit Regensensor, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum links, Sitzausstattung: Isofix-Kindersitz-System, Sitzausstattung: Schnellverriegelung für Sitzschienen-System, Sitzbezug / Polsterung: Leder Lugano, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz heizbar, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Spiegel-Paket, Steckdosen (12V-Anschluß) im Lade-/Fahrgastraum, 2-fach, Surround-System Burmester, Verglasung hinten abgedunkelt / Schwarzglas, Warmluftkanal zum Lade-/Fahrgastraum, Wartungsintervall-Anzeige Assyst, Wärmeschutzverglasung

**- Finanzierung bis zu 96 Monaten möglich, auch ohne Anzahlung.**

**Öffnungszeiten: Mo. - Fr. 08.00 - 18.00 Uhr - Sa. 10.00 - 14.00 Uhr**

**Auf Wunsch ist Vorort ein Dekra Gutachten möglich.**

**Premium Garantie bis zu 36 Monaten möglich.**

**Wir kaufen auch gerne Ihr Gebrauchtfahrzeug auf.**

**Mehr unter: [www.autohaus-schultheis.de](http://www.autohaus-schultheis.de)**

## Kontakt

Autohaus Schultheis GmbH  
Kurmainzer Straße 35  
65929 Frankfurt am Main

Tel.: 069 / 312866  
E-Mail: [info@autohaus-schultheis.de](mailto:info@autohaus-schultheis.de)

## Mercedes-Benz V 250

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 140 kW

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

### Kontakt

Autohaus Schultheis GmbH  
Kurmainzer Straße 35  
65929 Frankfurt am Main

Tel.: 069 / 312866  
E-Mail: [info@autohaus-schultheis.de](mailto:info@autohaus-schultheis.de)